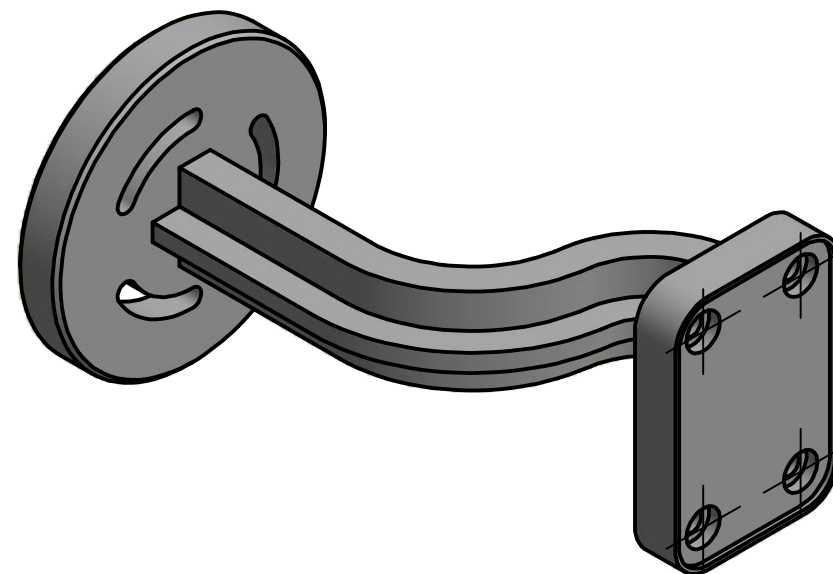
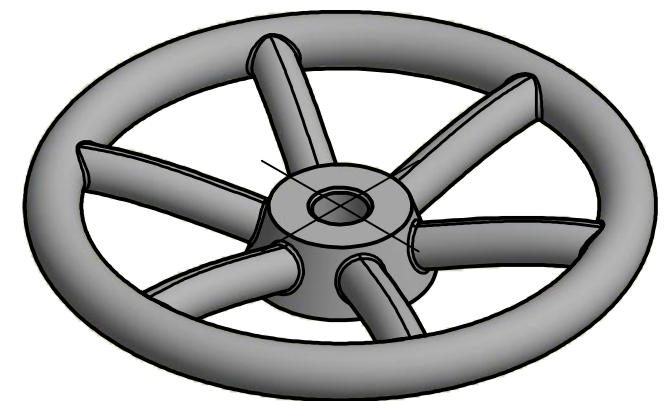
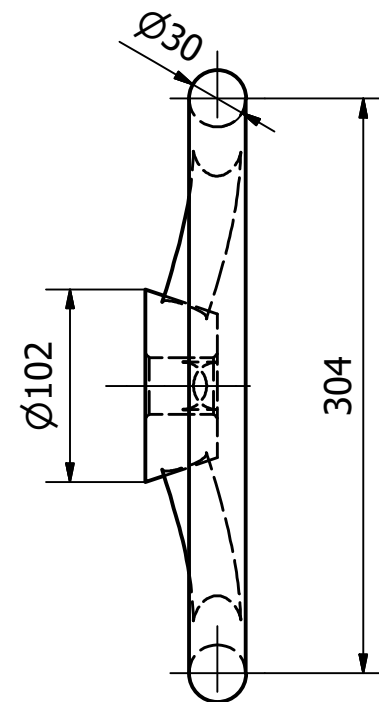
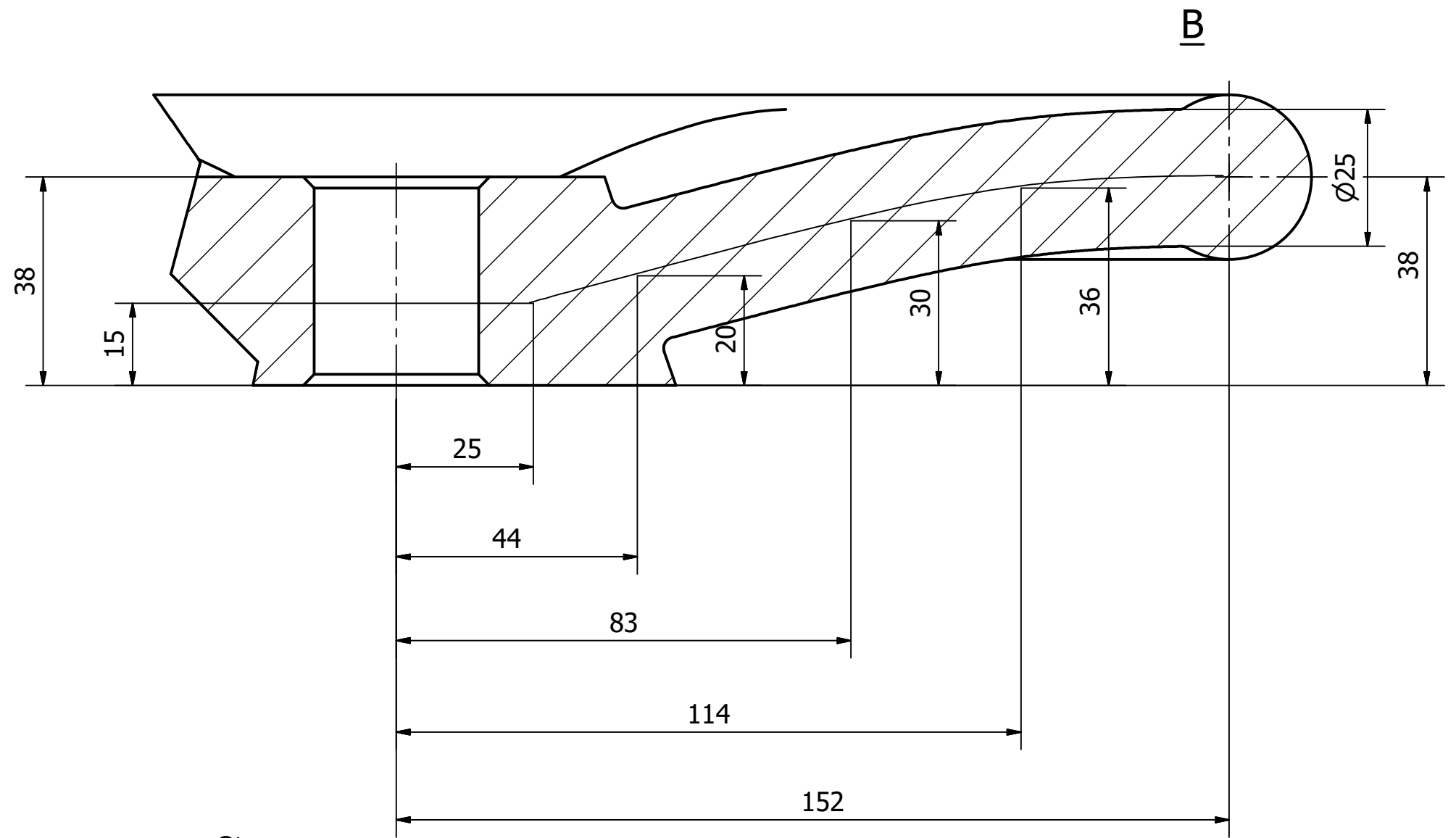
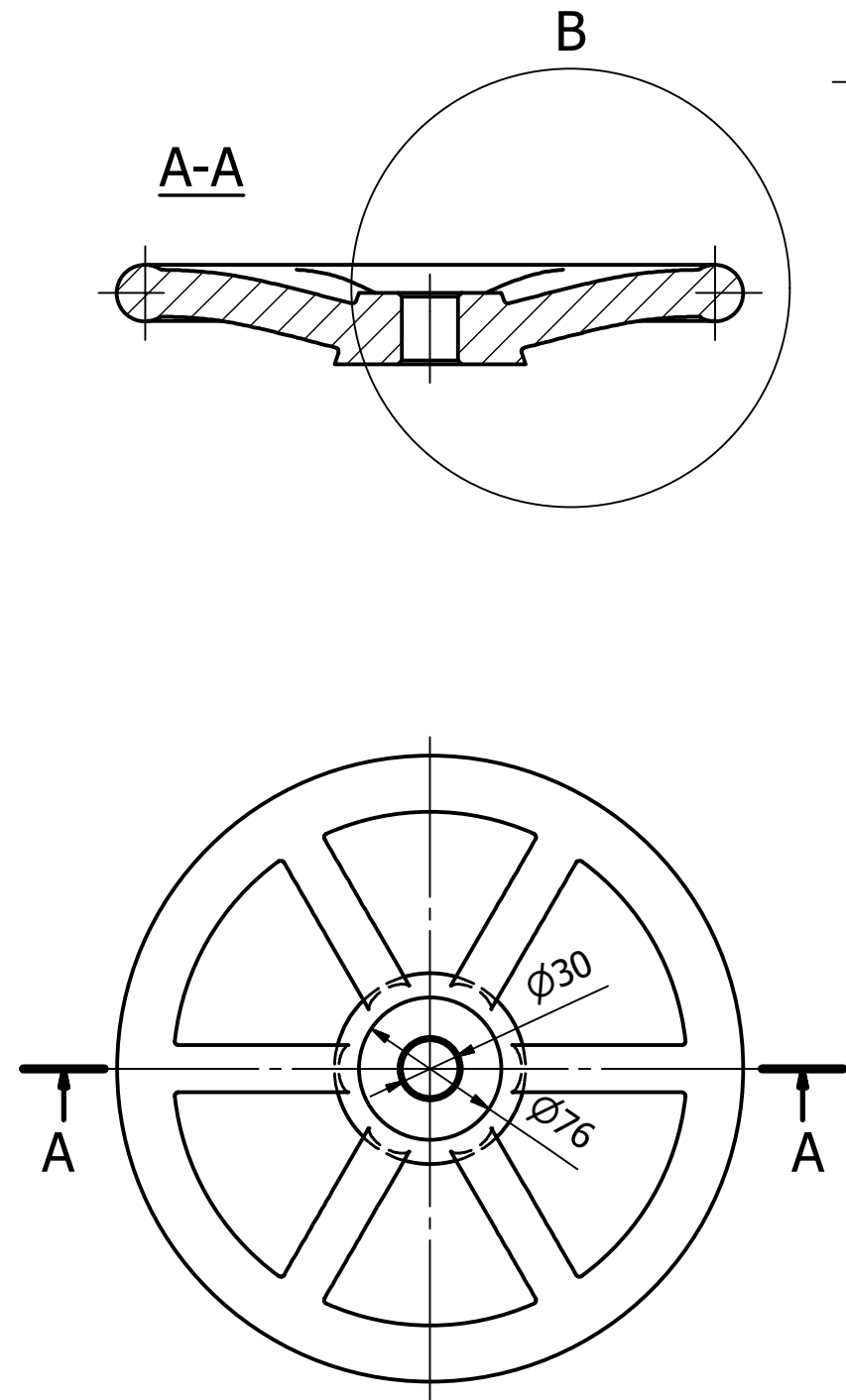
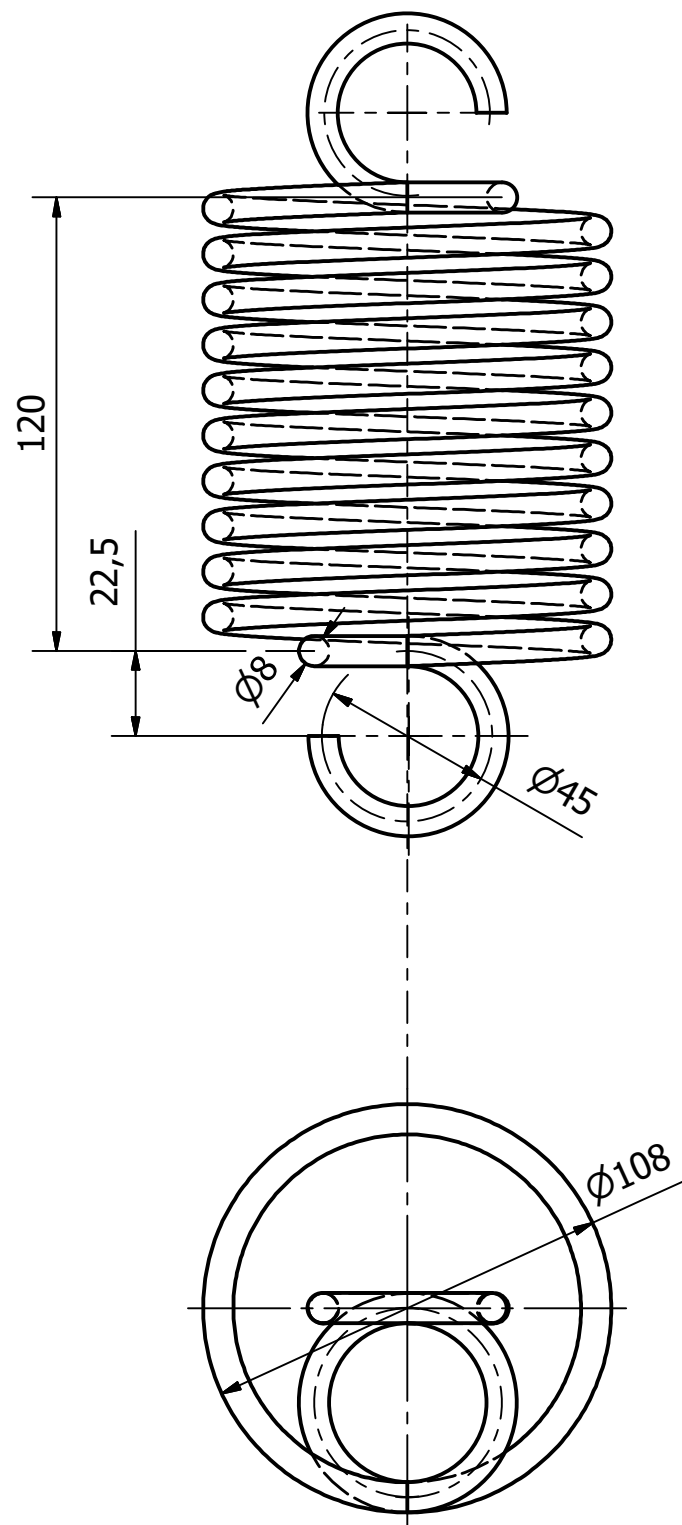


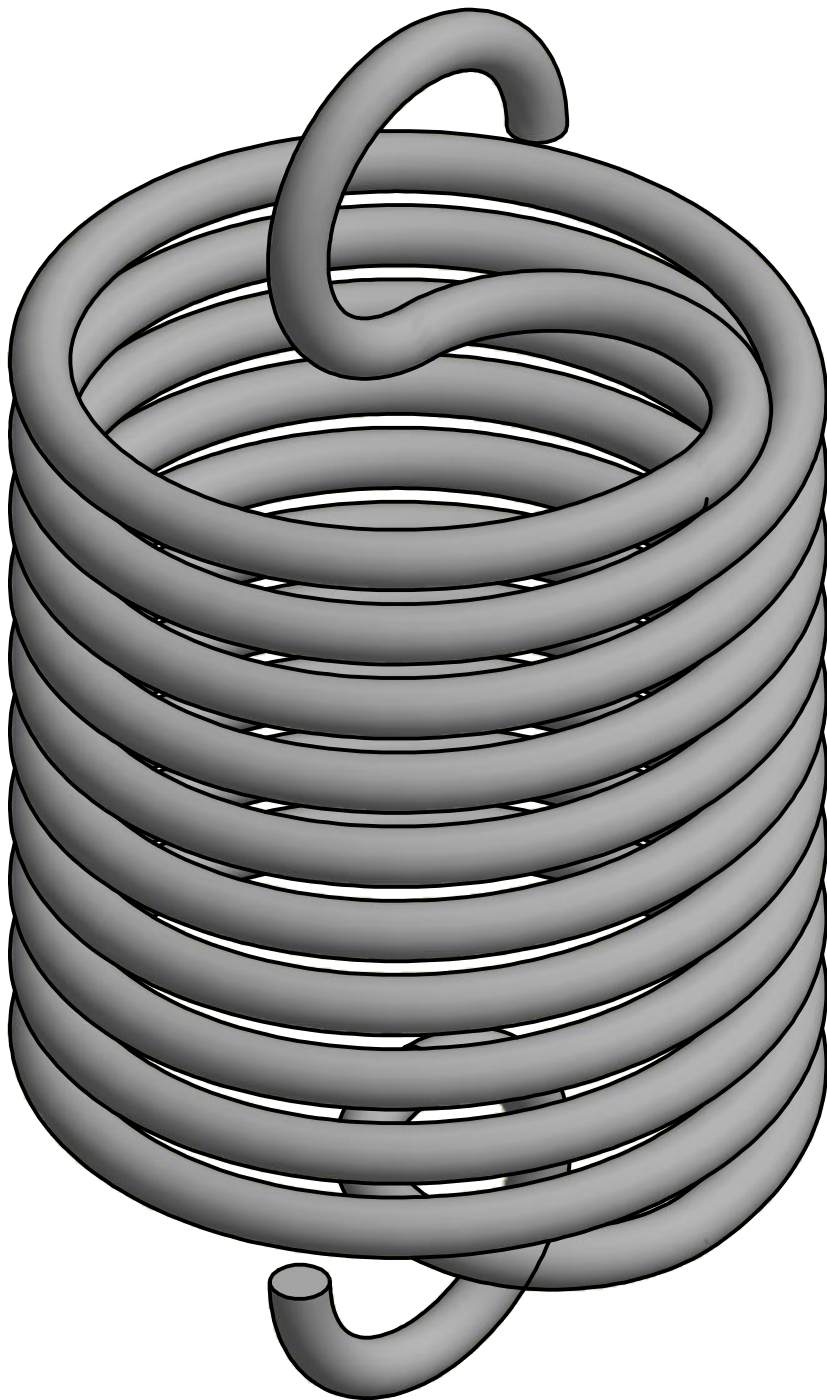
- Vát các mép lỗ và phần côn 2x45°



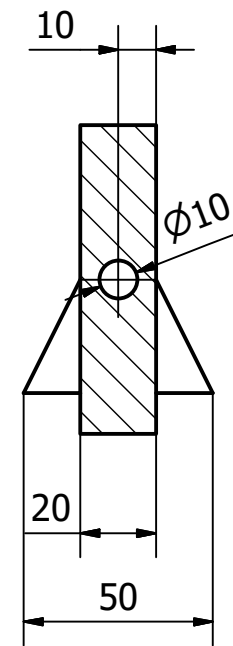
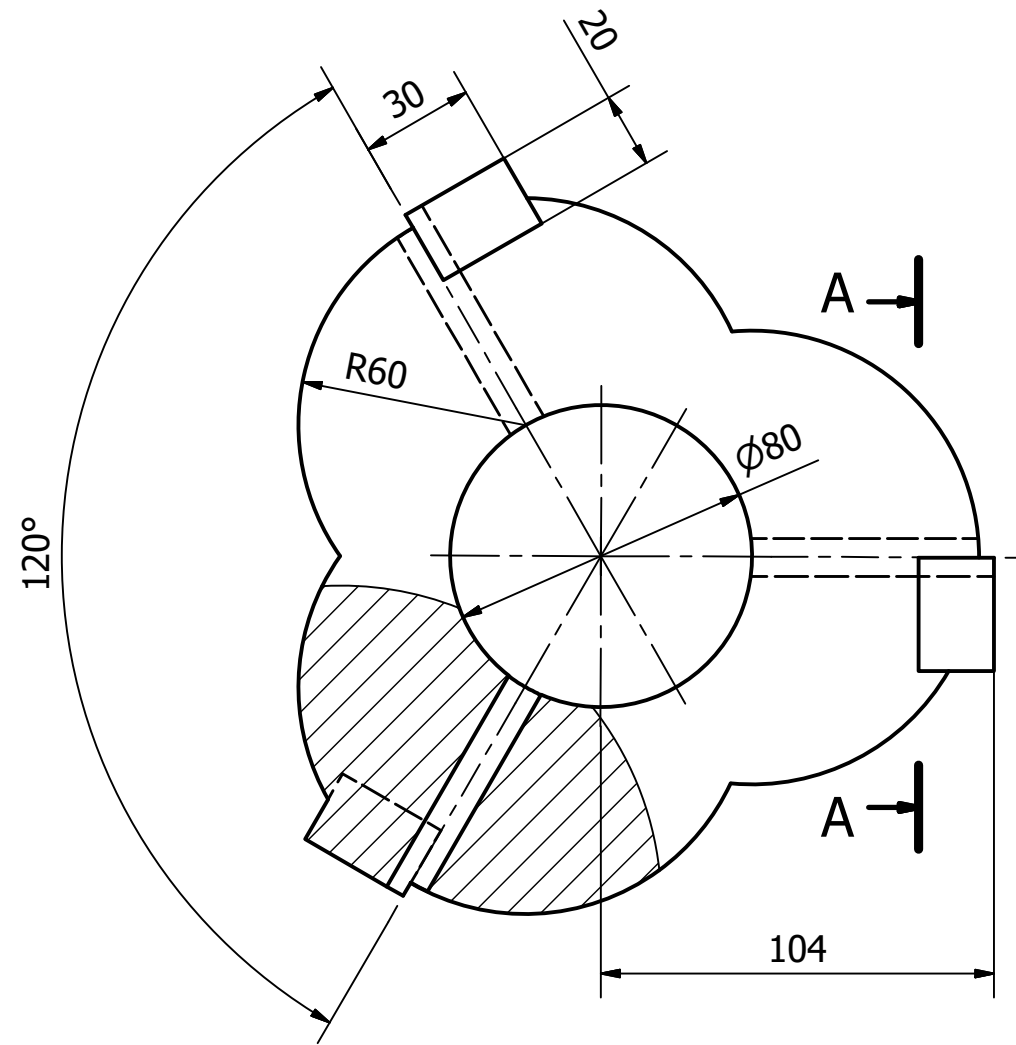
Người vẽ	Nguyễn Tiến Nhân	VÔ LĂNG
Duyệt		
CAO ĐẲNG KỸ THUẬT LÝ TỰ TRỌNG KHOA CÔNG NGHỆ CƠ KHÍ		Tỷ lệ 1:4



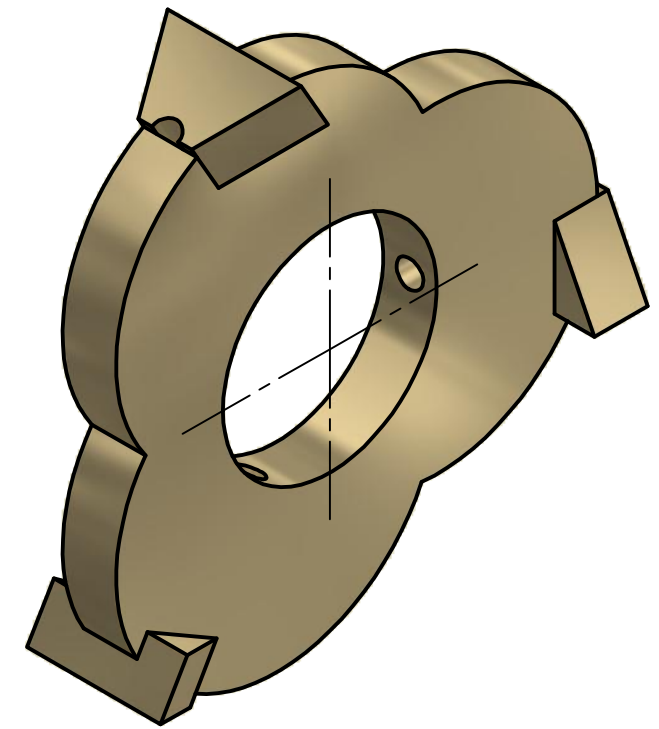
Bước lò xo: 12mm



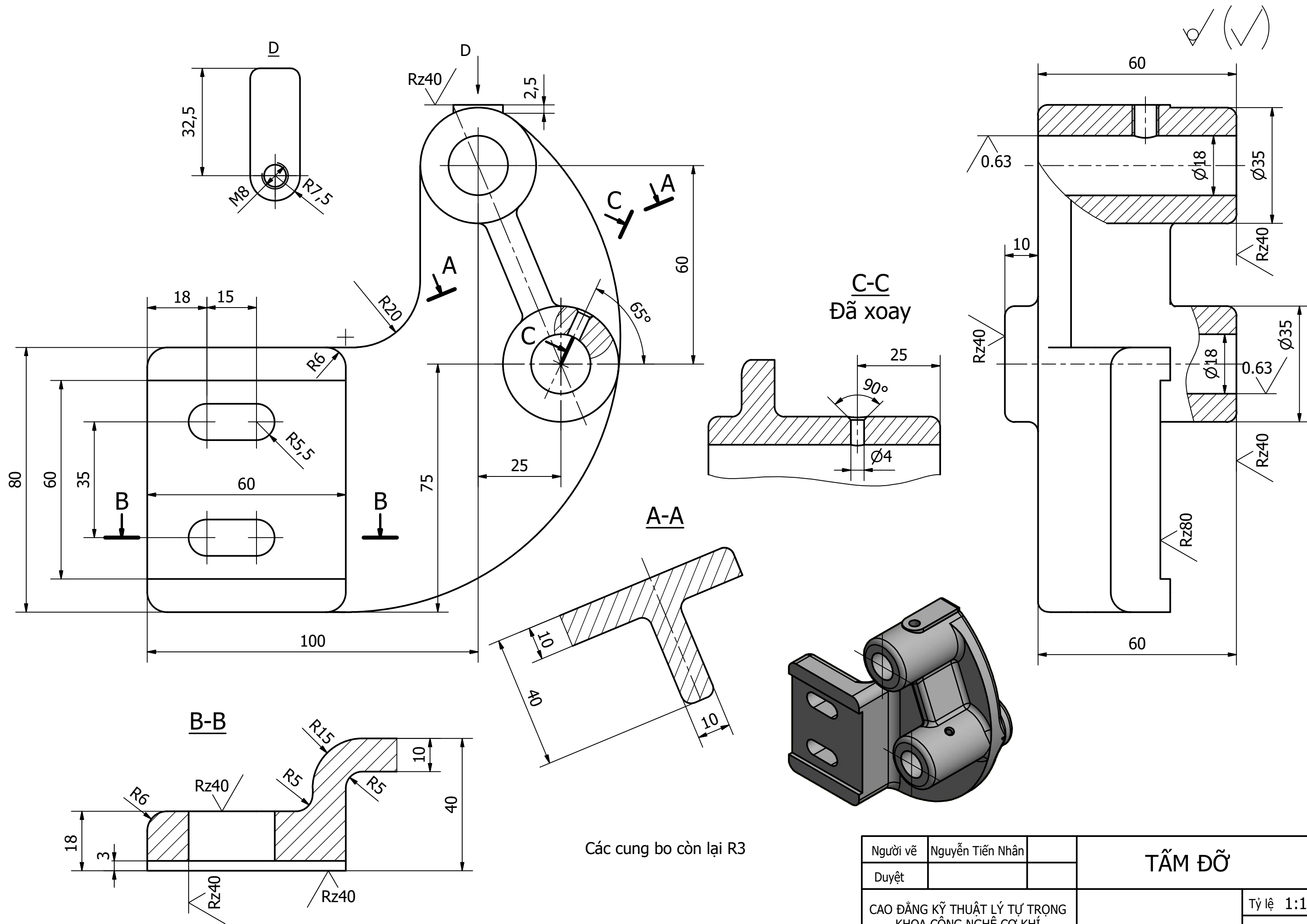
Người vẽ	Nguyễn Tiến Nhân	LÒ XO HAI MÓC	Tỷ lệ 1:2
Duyệt			
CAO ĐẲNG KỸ THUẬT LÝ TỰ TRỌNG KHOA CÔNG NGHỆ CƠ KHÍ			



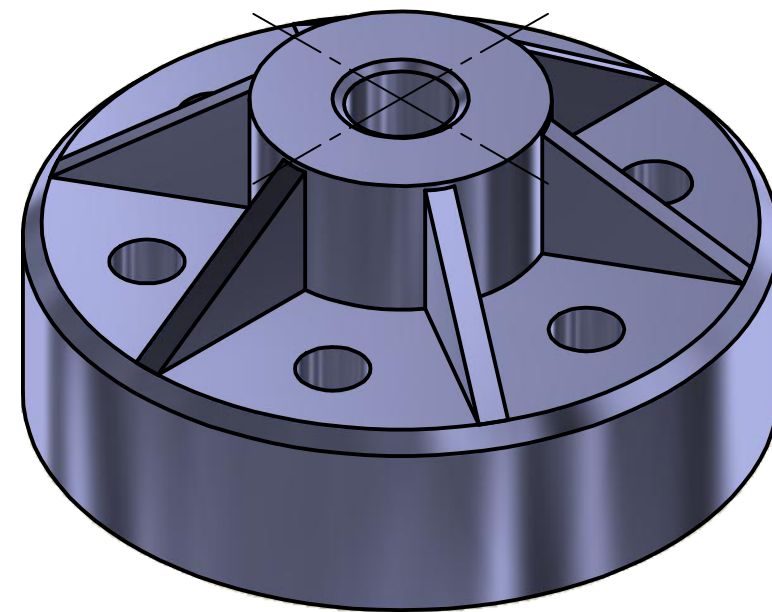
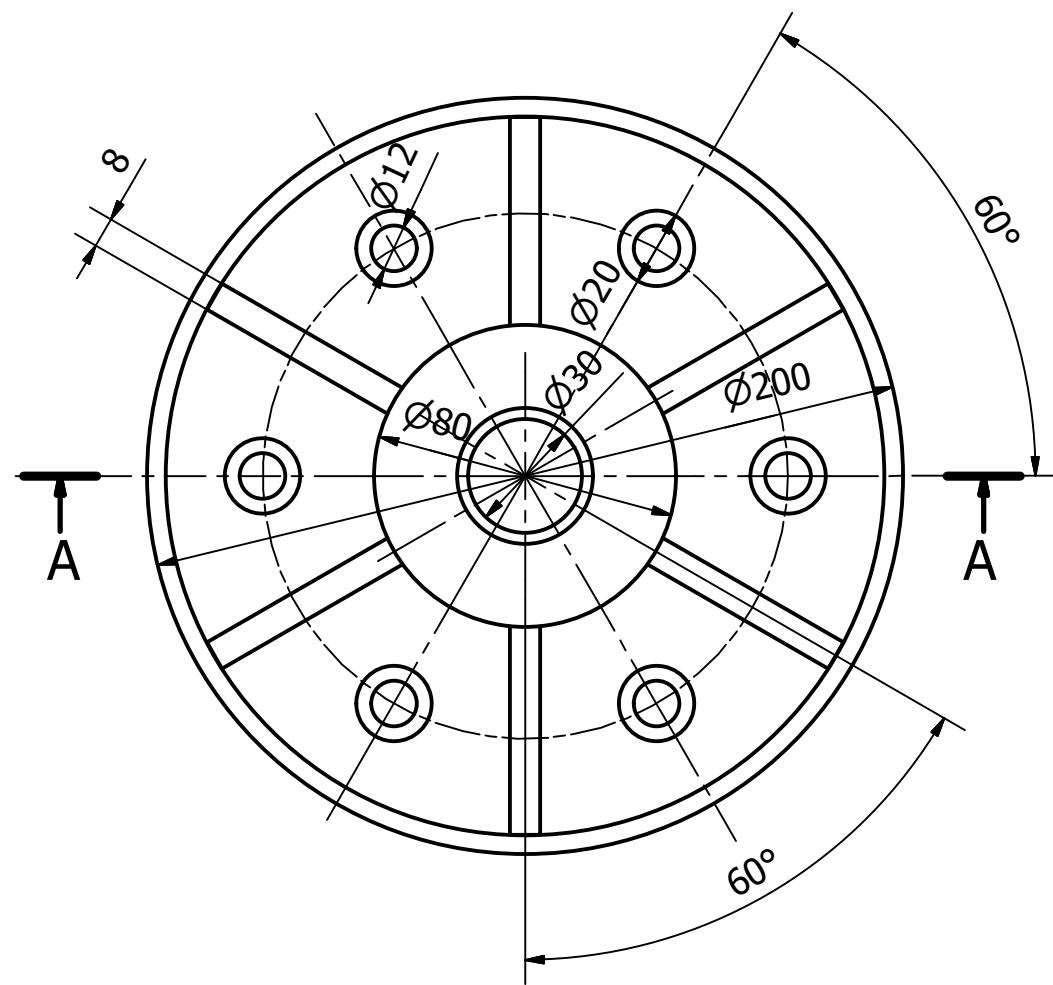
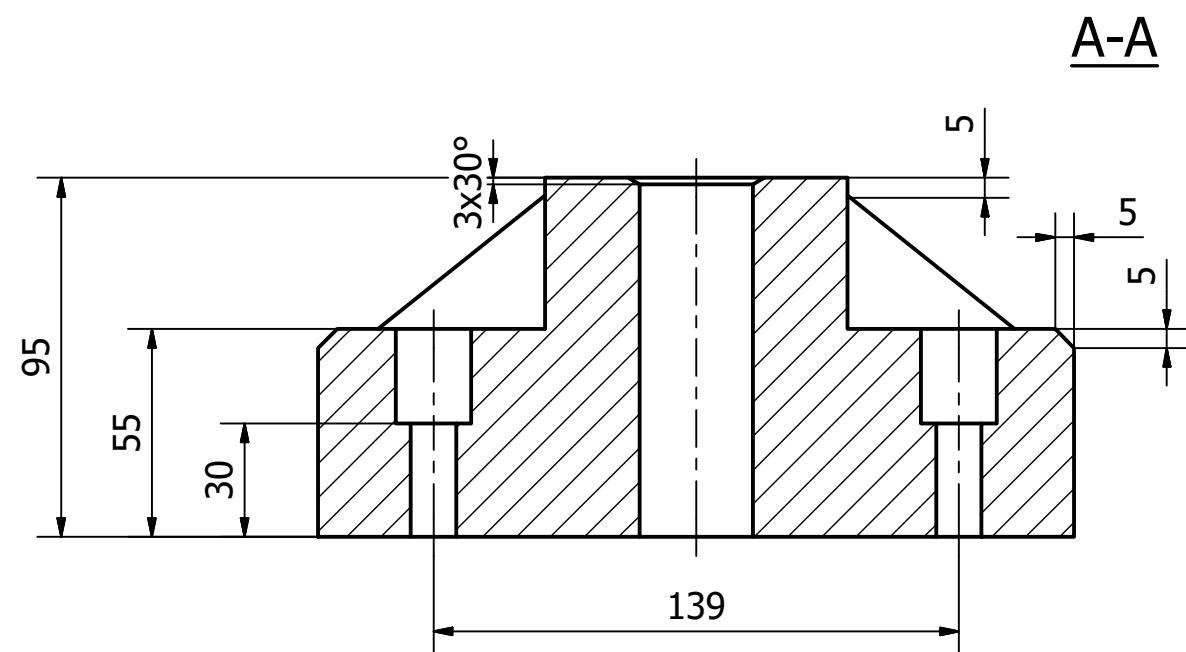
A-A



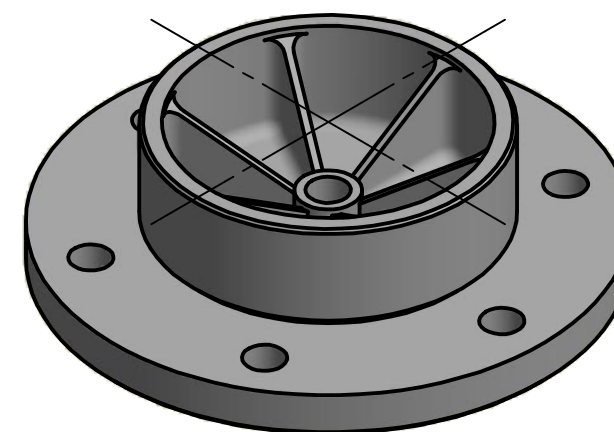
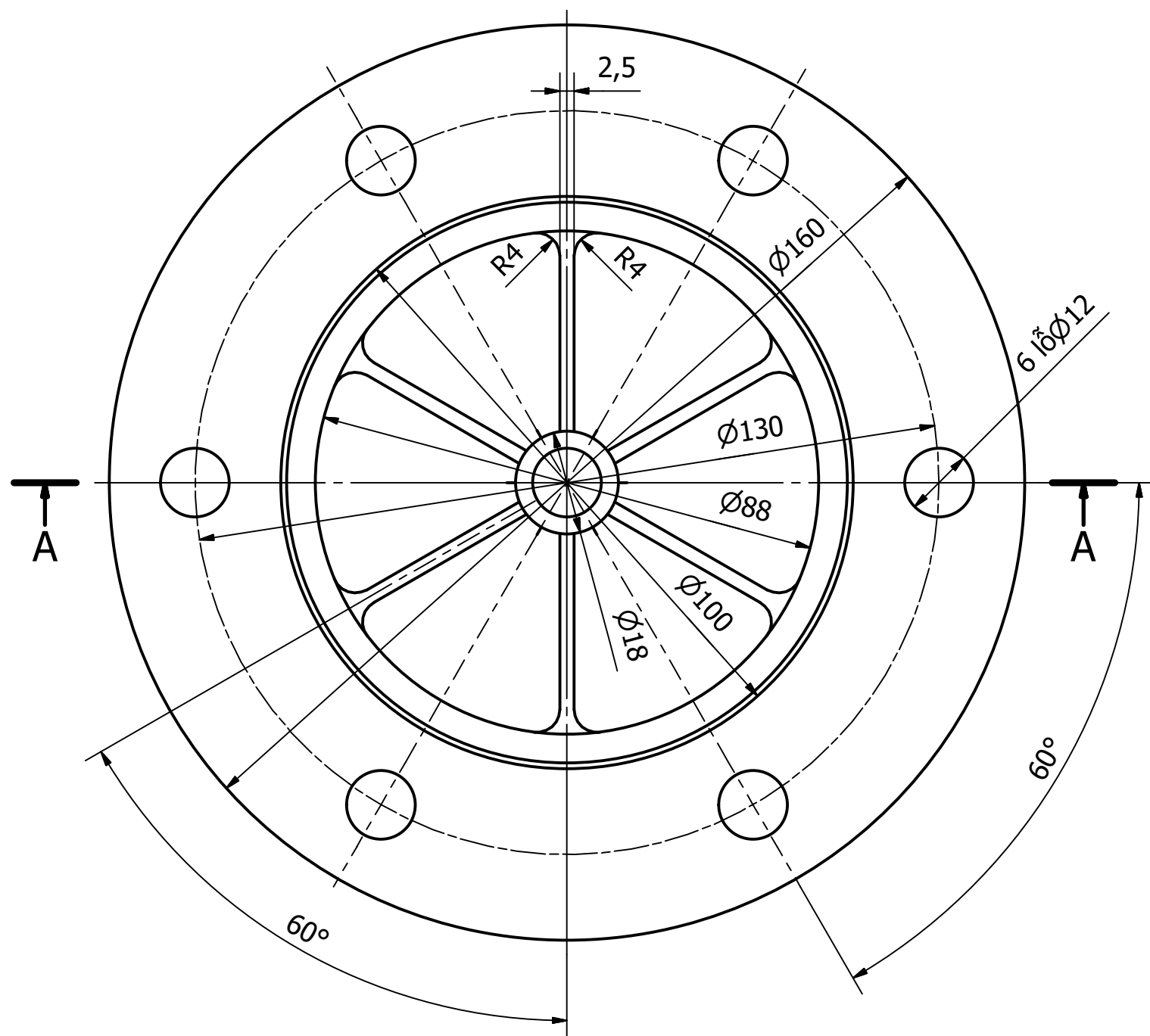
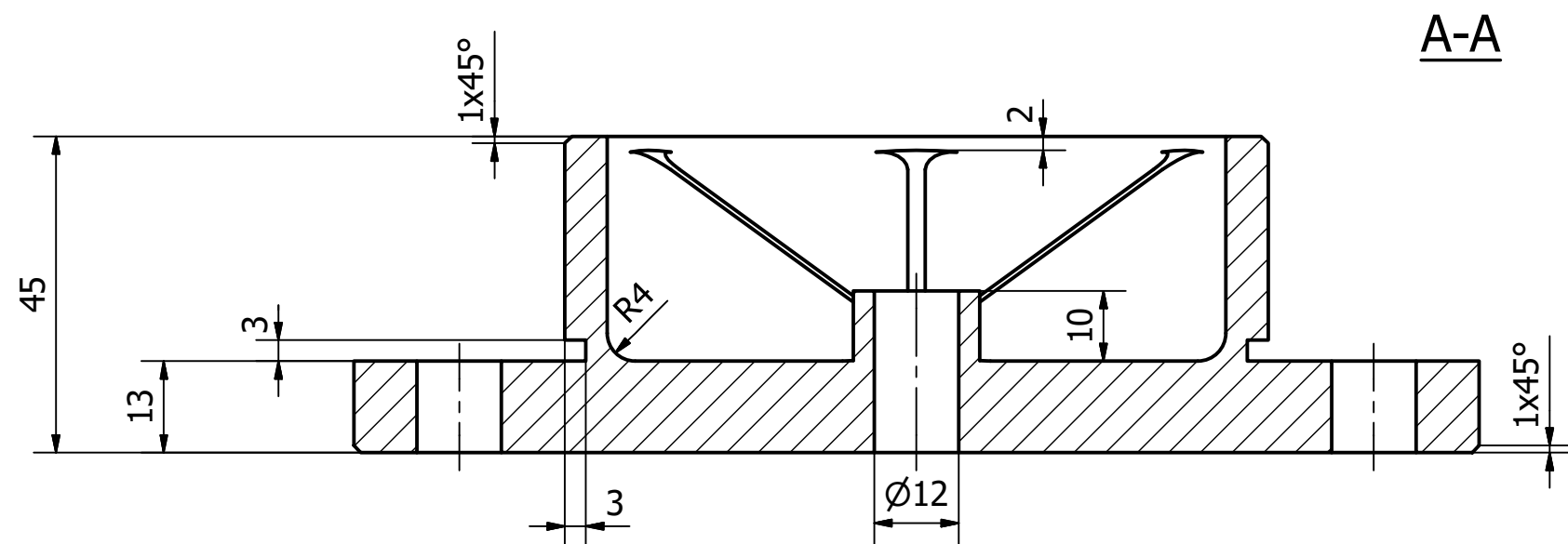
Người vẽ	Nguyễn Tiến Nhân			
Duyệt				
CAO ĐẲNG KỸ THUẬT LÝ TỰ TRỌNG KHOA CÔNG NGHỆ CƠ KHÍ				Tỷ lệ 1:2



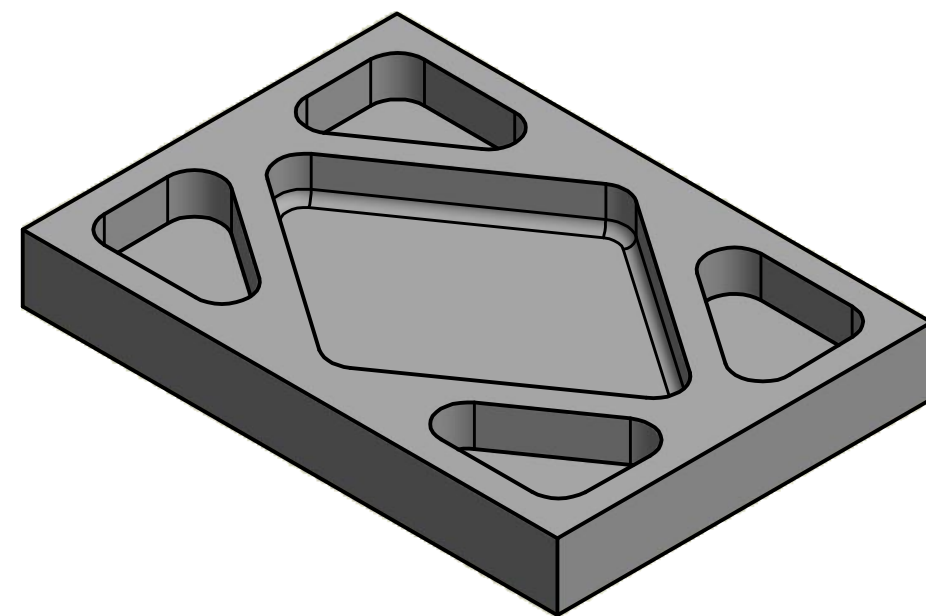
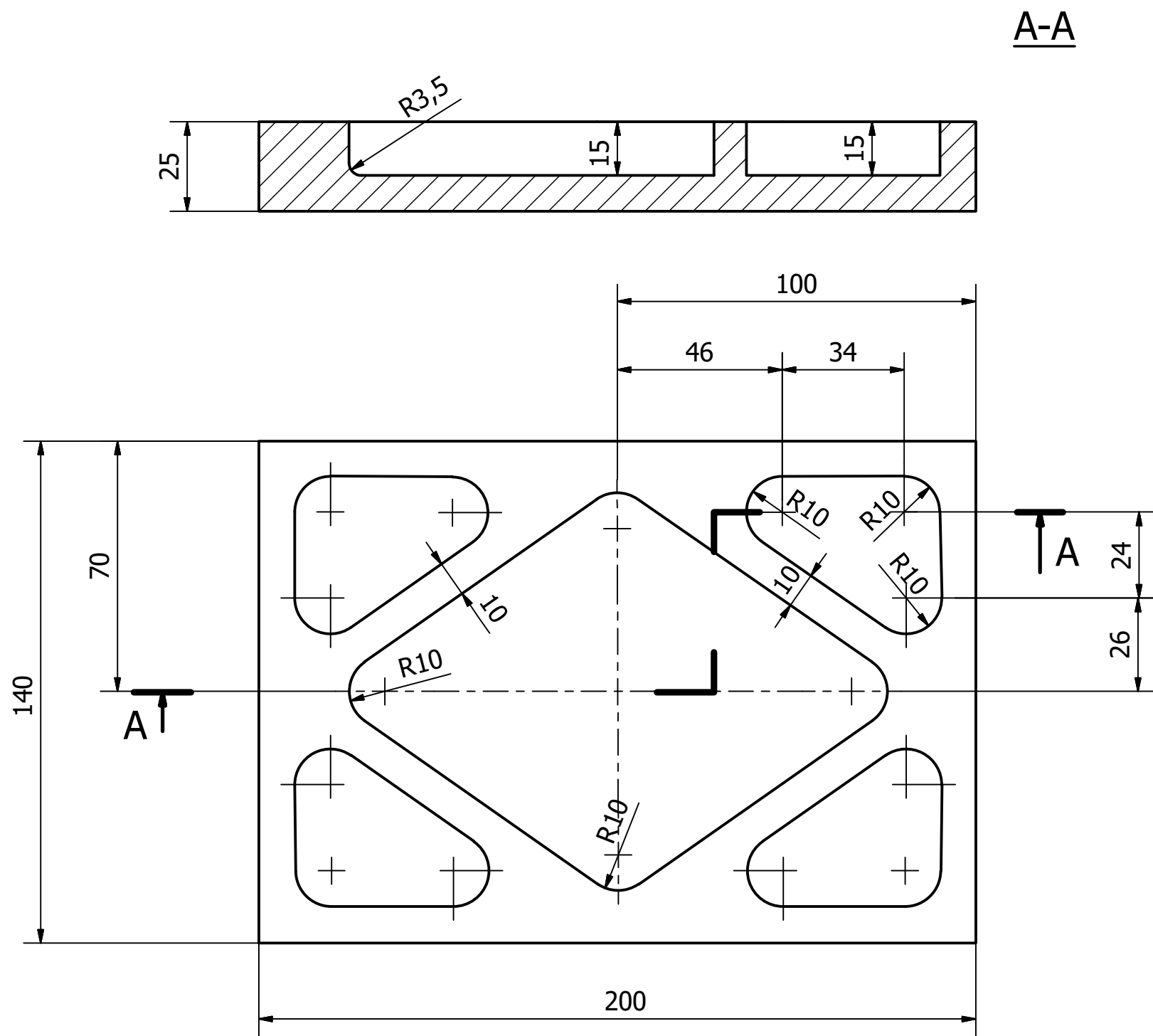
Người vẽ	Nguyễn Tiến Nhân		TẤM ĐỒ	
Duyệt				
CAO ĐẲNG KỸ THUẬT LÝ TỰ TRỌNG KHOA CÔNG NGHỆ CƠ KHÍ				Tỷ lệ 1:1



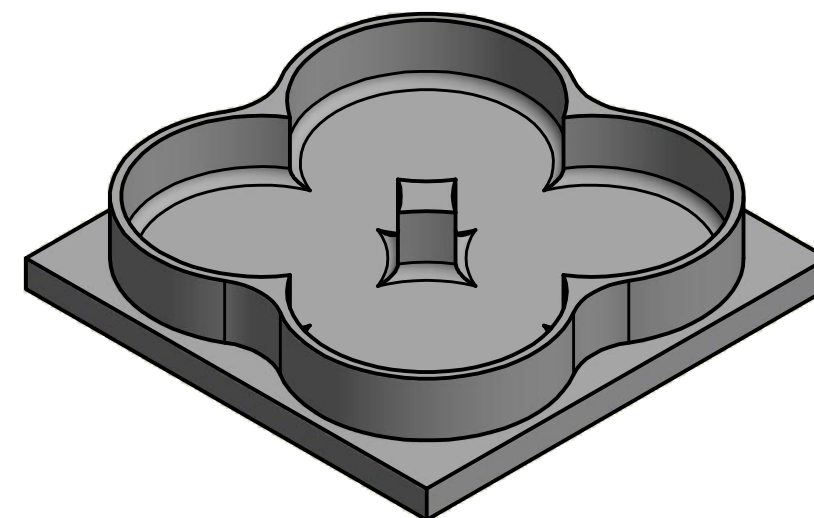
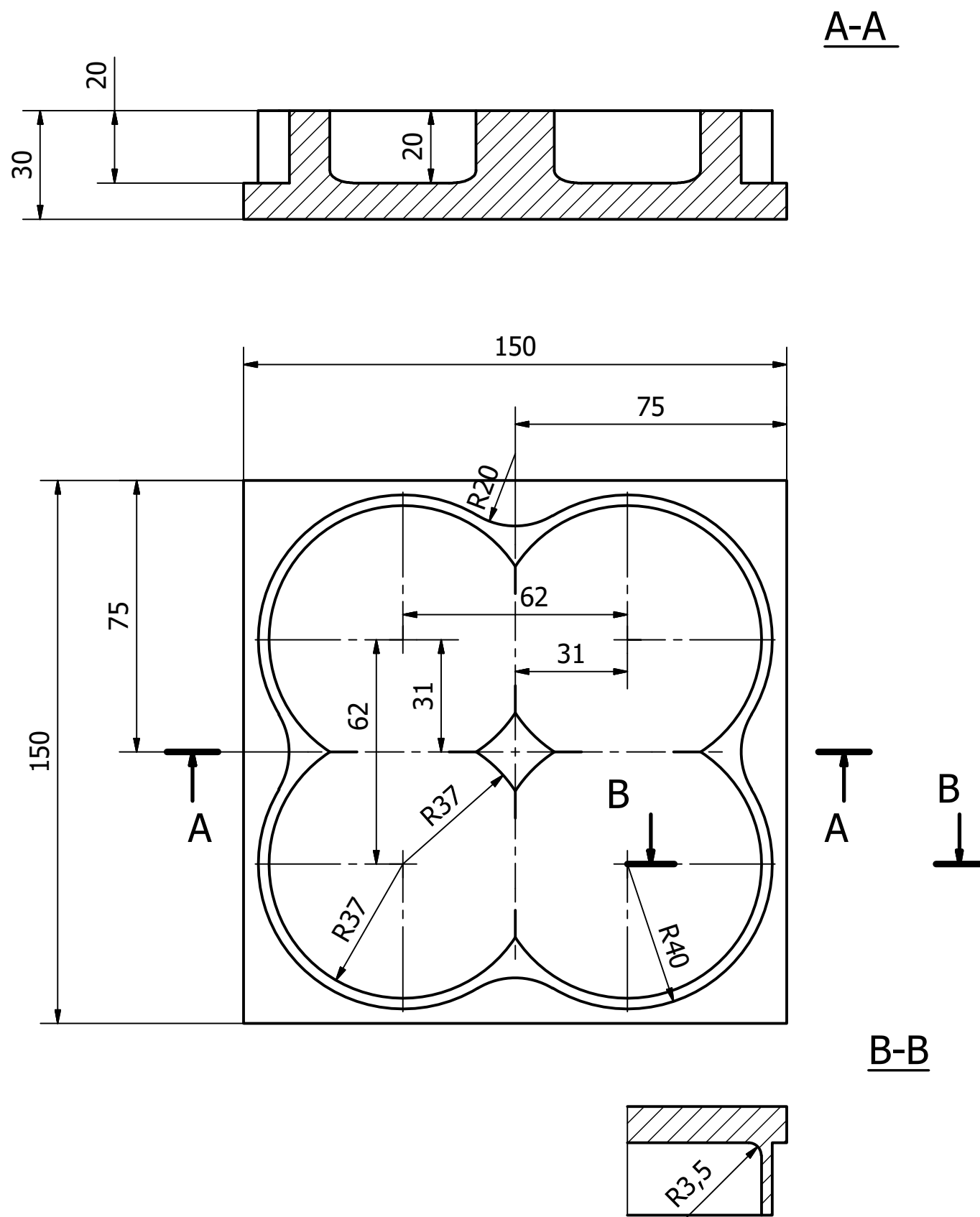
Người vẽ	Nguyễn Tiến Nhân	MẶT BIC	
Duyệt			
CAO ĐẲNG KỸ THUẬT LÝ TỰ TRỌNG KHOA CÔNG NGHỆ CƠ KHÍ		Tỷ lệ	1:2



Người vẽ	Nguyễn Tiến Nhân	NẮP ĐẦU TRỤC	
Duyệt			
CAO ĐẲNG KỸ THUẬT LÝ TỰ TRỌNG KHOA CÔNG NGHỆ CƠ KHÍ			Tỷ lệ 1:1

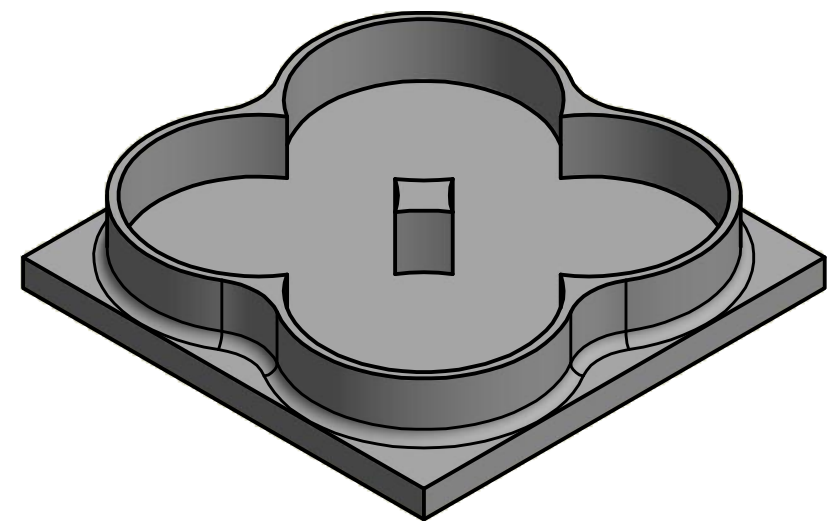
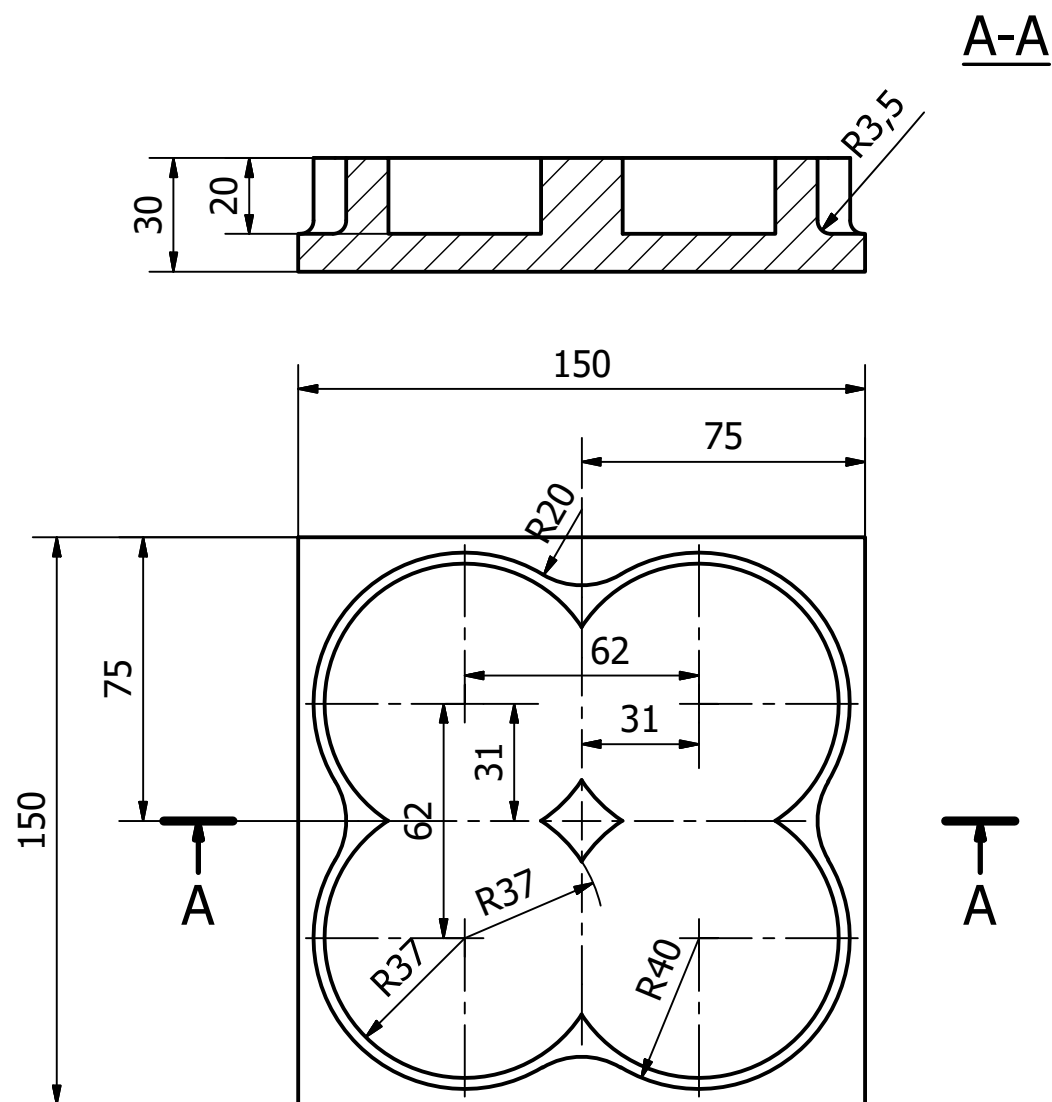


Người vẽ	Nguyễn Tiến Nhân	TẤM ĐẾ	
Duyệt			
CAO ĐẲNG KỸ THUẬT LÝ TỰ TRỌNG KHOA CÔNG NGHỆ CƠ KHÍ		Tỷ lệ 1:2	



Các cung bên trong còn lại R3,5

Người vẽ	Nguyễn Tiến Nhân	BÔNG MAI	
Duyệt			
CAO ĐẲNG KỸ THUẬT LÝ TỰ TRỌNG KHOA CÔNG NGHỆ CƠ KHÍ			Tỷ lệ 1:2



Người vẽ	Nguyễn Tiến Nhân	BÔNG MAI	Tỷ lệ 1:2
Duyệt			
CAO ĐẲNG KỸ THUẬT LÝ TỰ TRỌNG KHOA CÔNG NGHỆ CƠ KHÍ			